



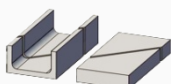
Вх. №: _____ от _____

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UM5Y 280 DG

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРМА ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА



270 x 350 мм.

260 x 300 мм.

260 x 300 мм.

230 x 210 мм.

240 x 260 мм.

- x - мм.

115 x 165 мм.



270 мм.

260 мм.

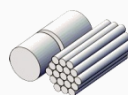
260 мм.

220 мм.

240 мм.

- мм.

130 мм.



280 мм.

280 мм.

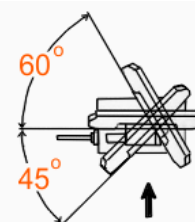
280 мм.

250 мм.

265 мм.

- мм.

160 мм.



прямой угол

30° ← влево

30° → вправо

45° ← влево

45° → вправо

60° ← влево

60° → вправо

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ГЛАВНОГО ПРИВОДА



1,5 кВт. / 1500 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ГИДРОПРИВОДА



0,25 кВт. / 1500 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ПОДАЧИ СОЖ



0,12 кВт. / 3000 об./мин.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ПРИВОДА ПОДАЧИ
ЗАГОТОВКИ



отсутствует в данной модели

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ПРИВОДА ОЧИСТКИ
ПИЛЫ



отсутствует в данной модели

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
ПРИВОДА МЕХАНИЗМА
УДАЛЕНИЯ СТРУЖКИ



отсутствует в данной модели

СКОРОСТЬ ПИЛЫ



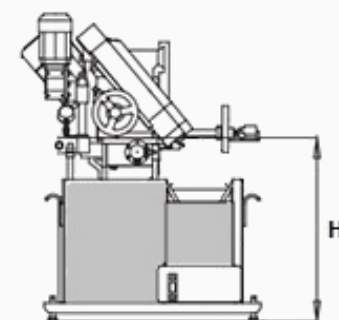
от 20 м/мин. до 100 м/мин.

РАЗМЕР ЛЕНТОЧНОЙ
ПИЛЫ



3960мм. x 27мм. x 0,9мм.

ВЫСОТА РАБОЧЕГО СТОЛА



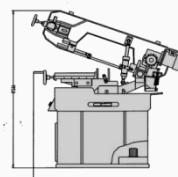
650 мм.

ВЕС СТАНКА



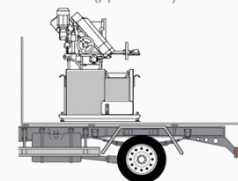
800 кг.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
(Д x Ш x В)



2000 x 1600 x 1900 мм.

ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ
(Д x Ш x В)



2100 x 1700 x 1350 мм.



Вх. №: _____ от _____

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 280 DG

Данный станок предназначен для резки цельных заготовок, труб, профилей из различных металлов и сплавов. Процесс резки управляется гидравлической системой, позволяющей выбирать и регулировать подачу ленточной пилы. Возможна резка под углом путем поворота пильной рамы, таким образом, любой требуемый угол может быть обеспечен без изменения положения заготовки. Заготовки подаются в зону реза вручную. Этот станок обеспечивает простое и надежное решение задач по распиловке металла не только в условиях крупных производств, но и на малых предприятиях, металлобазах. Возможности и высокая производительность резки делают станок универсальным и экономичным. Соответствует нормам CE.

ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ

Рекомендуемая площадь помещения (минимум), м ²	32
Рекомендуемая длина помещения (минимум), м	8
Рекомендуемая высота потолков (минимум), м	3
Подвод силовой электроэнергии	5 x 2,5 мм ² (400В)
Подвод холодной воды	не требуется
Наличие канализационных коммуникаций	не требуется
Наличие вентиляции	естественная
Окружающая температура	от +5°С до +40°С
Относительная влажность	не более 90%
Освещение	не менее 500 люксов

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Данный тип станка не требует специализированного фундамента. Станок устанавливается на бетонное основание, выдерживающее вес станка и максимальный вес обрабатываемой заготовки. Крепление станка к основанию осуществляется анкерными болтами.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 V
- Гидравлические тиски
- Плавное регулирование скорости вращения пилы частотным преобразователем
- Регулятор высоты подъема пильной рамы
- Гидромеханическое натяжение полотна пилы с индикацией и контролем разрыва
- Регулируемый стержневой упор для отмеривания заготовки
- Регулировка скорости подачи пилы гидравлическим дросселем
- Смазывающе-охлаждающая система
- Роликовый конвейер 1200 мм.
- Биметаллическая ленточная пила

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Моторизованный роликовый конвейер
- Система распыления СОЖ (микронайзер)
- Роликовый конвейер